

※ 搬送ベルトに関する情報を無料でお届けします。ご不要の際はご面倒ですが、御社名FAX番号をご記入頂き、FAX06-6465-0708へご返信くださいますようお願い申し上げます。

# 搬送ベルト知っとく情報

(20年/11月)No.202

発行：吉野ゴム工業(株)

@企画 出口

過去の情報は



こちらから

～ベルトコンベヤ設備をお持ちの皆様にお役に立つ情報をお届けします～

## ◆YOSHINO ワンポイント情報!◆

### 【凸カーブレイアウト2】

今回は前回紹介した凸カーブレイアウトの曲率半径を求める式に出てくる数値についてです。凸カーブの曲率半径を求める式はわかったけど、入力する数値は?となるのが、下の太字の部分ではないでしょうか。

- ①ベルト耳部に異常張力が掛かるのを防ぐ為の最小曲率半径

$$R = \frac{2\sin\theta \times b \times E}{9(F_K - F_X)}$$

- ②ベルト中央部の張力をゼロ以上に保ち、食い込みを防ぐ為の最小曲率半径

$$R = \frac{\sin\theta \times b \times E}{9F_X}$$

この数値は、 $F_K$ が耳部の最大許容張力 [kgf/cm]、 $F_X$ が変角部のベルトの張力 [kgf/cm]、 $E$ がベルトの芯体モジュラス [Kgf/cm] となり、それぞれ次の式で求められます。

$$F_K = f(l + l_0)(W_1 + W_c + W_m) \left(\frac{l''}{l}\right)$$

$$F_X = BS \div 8$$

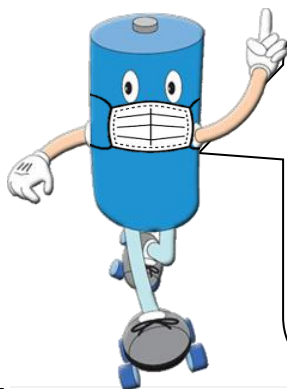
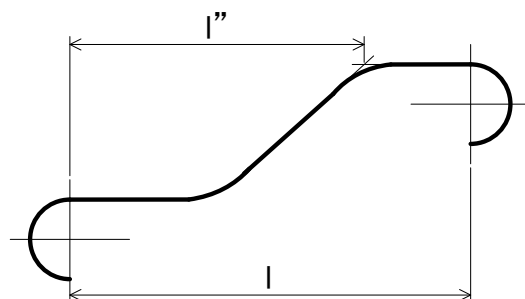
$$E = BS \div 10 \div \epsilon$$

$f$  : 走行抵抗 (0.03)       $l$  : 水平機長 [m]

$l''$  : テールプーリから変曲中心までの水平機長 [m]

$l_0$  : 補正機長 (49)       $BS$  : ベルトの保証強力 [kgf/cm]

$\epsilon$  : 帆布係数 (EP帆布は0.01、NN帆布は0.02)



吉野ゴムの紹介動画をYoutubeにアップ中!!

ソーシャルディスタンスを保って、Webでの工場見学はいかがでしょう?

入場はこちらから⇒



冷え込みが強くなり、山が色づく季節になりました。

この冬はインフルエンザと新型コロナウイルスの両方へ備えて、マスク・手洗い・うがいの基本を守って、予防しましょう。

**Yoshino** 吉野ゴム工業株式会社  
YOSHINO RUBBER INDUSTRIAL CO.,LTD.

■ URL > <http://www.yoshino-rubber.com>

大阪Tel > 06-6461-5751

東京Tel > 03-3883-7159

名古屋Tel > 052-602-0090

九州Tel > 093-551-0775