

※ 搬送ベルトに関する情報を無料でお届けします。ご不要の際はご面倒ですが、御社名 F A X 番号をご記入頂き、F A X 0 6 - 6 4 6 5 - 0 7 0 8 へご返信くださいますようお願い申し上げます。

搬送ベルト知っとく情報

(20年/10月)No.201

発行：吉野ゴム工業(株)

@企画 出口

過去の情報は



こちらから

～ベルトコンベヤ設備をお持ちの皆様にお役に立つ情報をお届けします～

◆YOSHINO ワンポイント情報!◆

【凸カーブレイアウト】

ベルトコンベヤは搬送の傾斜角度が調整でき、水平から傾斜（L型・凹カーブ）や傾斜から水平（逆L型・凸カーブ）というようなレイアウトをとることがあります。

凹カーブレイアウト（No.101号）でも紹介しましたが、コンベヤの角度を変化させる時は、一点での極端な変化は禁物です。



今回紹介する凸カーブレイアウトでは、「ベルトの耳部に異常張力が掛からないこと」「ベルトの中央部の張力がマイナスになってローラ間への食い込みを起こさないこと」の2点を考慮することが必要です。

凸カーブ半径を求めるには、下の式①②のうち、いずれか大きな方の値以上となるようにして下さい。

①ベルト耳部に異常張力が掛かるのを防ぐ為の最小曲率半径

$$R = \frac{2\sin\theta \times b \times E}{9(F_K - F_X)}$$

②ベルト中央部の張力をゼロ以上に保ち、食い込みを防ぐ為の最小曲率半径

$$R = \frac{\sin\theta \times b \times E}{9F_X}$$

R：曲率半径 [m]

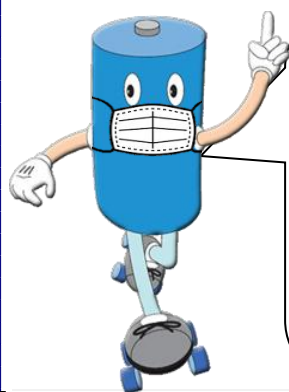
θ ：トラフ角度

b：ベルト幅 [m]

F_K ：耳部の最大許容張力 [kgf/cm]

F_X ：変角部のベルト張力 [kgf/cm]

E：ベルト芯体の弾性率 [kgf/cm] ※芯体帆布の材質による値



吉野ゴムの紹介動画を Youtube にアップ中!!

ソーシャルディスタンスを保って、Webでの工場見学はいかがでしょう?

入場はこちらから⇒



今回紹介した曲率半径の計算式については、引き続き次号より数回に分けて詳しく紹介していく予定です。

乞うご期待下さい。

Yoshino 吉野ゴム工業株式会社
YOSHINO RUBBER INDUSTRIAL CO.,LTD.

■ URL > <http://www.yoshino-rubber.com>

大阪Tel > 06-6461-5751

東京Tel > 03-3883-7159

名古屋Tel > 052-602-0090

九州Tel > 093-551-0775