

※ 搬送ベルトに関する情報を無料でお届けします。ご不要の際はご面倒ですが、御社名FAX番号をご記入頂き、FAX06-6465-0708へご返信くださいますようお願い申し上げます。

# 搬送ベルト知っとく情報

(17年/01月)No.156

発行：吉野ゴム工業(株)

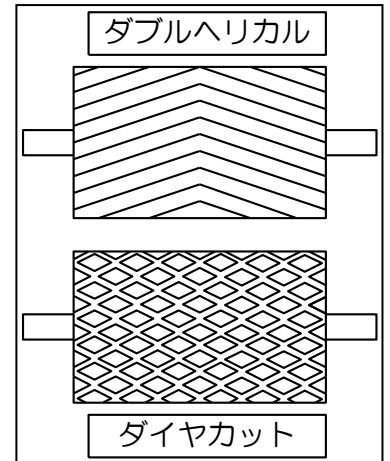
@企画 中平

本年も『吉野ゴム工業株式会社～知っとく情報』のご活用のもと、宜しくお願ひ申し上げます。  
～ベルトコンベヤ設備をお持ちの皆様にお役に立つ情報をお届けします～

## ◆YOSHINO ワンポイント情報！◆

### 【ラギングプーリ】

ベルトコンベヤの駆動プーリには、『ラギング』したものを使用します。一般的にはラギング用のゴムシートをプーリシエルに熱加硫接着したり、自然加硫接着剤で貼り付けたりします。熱加硫は専用の加硫機が必要になるので工場で行いますが、自然加硫の場合はコンベヤ機体にプーリが装着された状態でも、作業スペースが確保できれば、現地施工が可能です。



ラギングの効果（機能）は、次の通りです。

1. 駆動プーリとベルト間の摩擦力を増し、スリップを防止する。
2. プーリ表面の摩耗を防止する。
3. ベルトとプーリ間の水分や異物をセルフクリーニング（居付き成長防止）。

駆動プーリに貼り付けるラギングシートは、右上図のダブルヘリカルやダイヤカット形状のものを使用します。また、従動プーリやリターンローラの摩耗対策や居付き防止には軟質天然系ゴムを貼り付けた商品もあります。

ラギングは使用環境によって早期に摩耗することがあり、消耗品としてお取扱いください。ラギングが摩耗したままコンベヤを運転すると、駆動をベルトへ正常に伝えることができずスリップする恐れがあります。また、プーリ外径が左右不均等となった場合は、ベルトの蛇行片寄り走行を誘発し、荷こぼれやコンベヤ部品の損傷など二次災害に繋がりがかねません。ベルトの安定走行のために、定期的にラギングの点検を行い、摩耗や損傷が見られたら速やかに貼り替えを行いましょう。



自然加硫用ヘリカルシート  
の販売をはじめました！  
詳しくは弊社まで  
お問い合わせ下さい。

プーリラギングを点検するときには、  
必ずコンベヤを停止してください！  
主電源を必ず切って、  
掛札や『キーロック』を忘れずに！

**Yoshino** 吉野ゴム工業株式会社  
YOSHINO RUBBER INDUSTRIAL CO.,LTD.

■ URL > <http://www.yoshino-rubber.co.jp>

大阪Tel > 06-6461-5751

東京Tel > 03-3883-7159

名古屋Tel > 052-602-0090

九州Tel > 093-551-0775