

搬送ベルト知っとく情報

(16年/02月)No.145
発行：吉野ゴム工業(株)
企画 中平

～ベルトコンベヤ設備をお持ちの皆様にお役に立つ情報をお届けします～

◆YOSHINO ワンポイント情報!◆

【自動調芯ローラ】

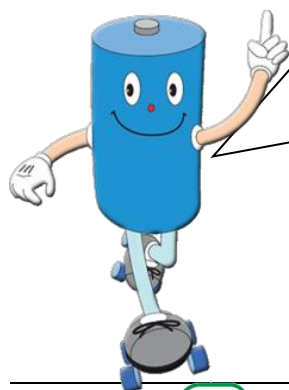
ベルトの蛇行、片寄りの解消には、『自動調芯ローラ』の装着が効果を発揮します。自動調芯ローラはベルトの進行方向に対してローラスタンドが旋回し、ベルトをコンベヤのセンターへ復帰させようとする力を起こし、ベルトの片寄りを修正します。



- ベルトの進行方向が一方向のタイプ
ローラスタンドに進行方向が記されているので、指示に従って装着すること。
 - ガイドローラ型自動調芯ローラ
旋回式ローラスタンドの両サイドに取り付けたガイドローラにベルトが接触すると、ローラスタンドが旋回してベルトの進行方向を強制する。
- ベルトの進行方向が正逆運転どちらでも可能なタイプ
 - テーパー型自動調芯ローラ
ベルトの中心側が大径、端側が小径のテーパーローラが、旋回式のローラスタンドに2本搭載されたもの。ベルトが片寄るとテーパーローラの円周が小さい側の摩擦抵抗が増すことで、周速差によりローラの回転数が増してローラスタンドが旋回し、調芯作用を発揮する。

定められた進行方向を逆に取り付けたり、テーパーローラを内外逆に装着すると、ベルトの片寄りを助長します。装着方法を必ず確認の上、正しく取り扱うようにしてください。

尚、ベルトの蛇行、片寄りについては過去にもテーマとして取り上げています。バックナンバーも併せてご参照ください。(弊社ホームページでご覧いただけます)



コンベヤベルトの取替時を『色』でお知らせ

Life Indicator Mark

『LIMベルト』

詳しくは、弊社担当へお問い合わせ下さい。

コンベヤ設備操業ルーチンの中に、『日常点検』の時間を設けて、異常の早期発見、計画的メンテナンスを推奨いたします。

Yoshino
吉野ゴム工業株式会社
YOSHINO RUBBER INDUSTRIAL CO.,LTD.

●大阪Tel>06-6461-5751 ▲東京Tel>03-3883-7159
◆名古屋Tel>052-602-0090 ★九州Tel>093-551-0775
■URL><http://www.yoshino-rubber.co.jp>

※搬送ベルトのことならお気軽にご相談下さいませ。当社は ISO9001:2008 全社認証取得致しております。