

搬送ベルト知っとく情報

(04年/9月) 08
発行：吉野ゴム工業(株)
情報発信部 中平

～ベルトコンベヤ設備をお持ちの皆様にお役に立つ情報をお届けします～

役立つワンポイント情報

【コンベヤベルトのテンション管理について】

ベルトの不安定走行(蛇行・片寄り、荷こぼれ)の原因の一つにベルトテンション(張力)の緩みがあります。

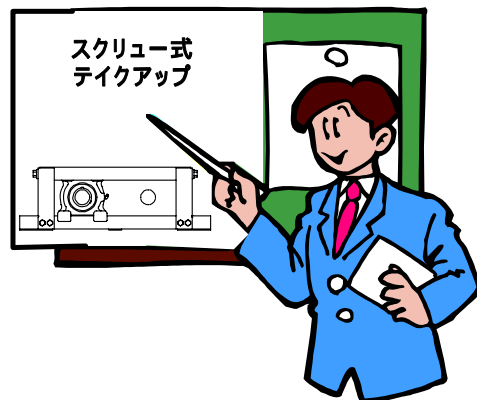
ベルトの伸びは、新品を使い始めてから約一月の間に比較的大きく出ますので(=初期伸び)ベルト交換の直後は特にテンション管理に注意が必要です。

重錘方式やテール台車方式などのオートテンション装置を採用していても、ウエイトがスムーズに動いていなければ効果はありません。

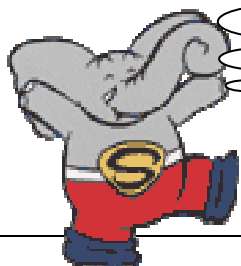
ウエイトは適正か? 軸受類は正常か? 給脂は良いか? レールに異物の噛込みはないか? などの定期的な保守管理が必要です。

スクリー式(ネジ式)テイクアップ装置の場合は、管理が一層重要です。ベルトの蛇行・片寄り調整をしながらベルトを緊張していくと、うっかり張り過ぎてベルトや軸受類の短命化に繋がりますので注意して下さい。

テイクアップ装置はあくまでもベルトに、左右均等の緊張を与える装置です。ネジを左右不均等に引いて、テールプーリを傾けてセットし、ベルトの片寄りを調整されている場合を良く見かけますが、ベルトが片伸びする、テールプーリ・軸受にダメージを与えるなど、故障の原因となりますので避けましょう。



豊富にベルトの在庫ございます。
緊急時お問い合わせ下さい。



新品のベルトは、特に
ベルトテンションの管理が必要です。

吉野ゴム工業株式会社

TEL 06-6461-6937 (大阪) TEL03-3883-7159 (東京)

URL <http://www.yoshino-rubber.co.jp>

搬送ベルトのことならお気軽にご相談下さいませ。当社工場はISO9001認証取得致しております。