

# 搬送ベルト知っとく情報

(11年/07月) 90

発行：吉野ゴム工業(株)

技術担当 中平

～ベルトコンベヤ設備をお持ちの皆様にお役に立つ情報をお届けします～

## YOSHINO ワンポイント情報！

### 【コンベヤベルトの長さ測定】

ベルトは指定された長さでカットした後、現地のコンベヤ設備の機上でエンドレス工事（無端状に接合）をしたり、予め工場でエンドレスしたベルトを機体に装着して使用します。この際、特に工場エンドレス品においては、長さをシビアに測定、算出することが重要です。（本内容に関するテーマは BackNo.59・60 でも御紹介しています。）



#### <新設コンベヤの場合>

図面上でベルト配置、プーリ径が決まれば、ベルトの軌跡を実測すればOK！近年ではCADが一般化しているので容易に算出できます。

『算出したベルト実長 + エンドレスステップ長さ + ベルト引込時の余長』でベルトの手配長さを決定します。ステップ長さはベルト強力により変わります。また余長は、引込時に金具を打ったり、穴を開けたりすることを考慮したものです。

#### <既存コンベヤを測定>

メジャーで測定する時は、必ずベルトの直線部で測定してください。プーリなど屈曲したところだけで測定すると、測定値にベルト厚み分の誤差が生じます。特にベルトが厚い、長機長の時には大きな誤差が生じます。

例) プーリ径 600 にベルト厚み t10 を使用している場合、各円周は、

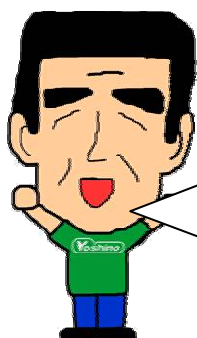
プーリ面  $2 r = 600 \times 3.14 = 1,885$

ベルト厚考慮  $620 \times 3.14 = 1,948$

この誤差は  $1,948 - 1,884 = 64$

ベルト長約 100mの場合、ベルトが一周するのにプーリは約 50 回転します、その誤差は  $64 \times 50 = 3,200$  プーリ部だけで測定すると 3,200 長く測定されます。

注) 実際にはゴムの伸びなども影響されるので、計算値はあくまでも参考です。



毎月当社ホームページで新しい情報を掲載しています。

『吉野ゴム』で

検索

CLICK!!

兵庫県篠山市内に『関西ベルトセンター』（第二事業場）を新設しました。詳しくは当社ホームページでご確認ください。

**Yoshino**  
吉野ゴム工業株式会社

大阪 > 06-6461-5751

東京 > 03-3883-7159

名古屋 > 052-602-0090

九州 > 093-551-0775

URL > <http://www.yoshino-rubber.co.jp>

搬送ベルトのことならお気軽にご相談下さいませ。当社は ISO9001:2008 全社認証取得致しております。